

3D DRUCK

Reinigungstechnik & Nachbearbeitung

*3D printing cleaning technologies
& post processing*



Hochdruck

- ▲ geeignet für schnelle und manuelle Reinigungsanwendung, sowie halb- und vollautomatische Prozesse
- ▲ elektrische und pneumatische Pumpen, je nach Anwendung
- ▲ Niederdruck für ATEX-geschützte Prozesse
- ▲ einsetzbar zur Reinigung von 3D gedruckten Teilen – bevorzugt für Polyjet

High pressure

- ▲ suitable for fast and manual cleaning, as well as semi- and fully-automatic processes
- ▲ electric and pneumatic pumps, depending on the application
- ▲ low pressure for ATEX protected processes
- ▲ usable for cleaning 3D printed parts – preferred for Polyjet

FDM | Polyjet



Spülen

Für schnelle, manuelle Reinigungsprozesse

- ▲ besonders schonende Oberflächenreinigung
- ▲ Wasserbad mit verschiedenen Reinigungsmedien
- ▲ Steuerungsautomatik mit einstellbarem Programm
- ▲ temperierbar von 30 °C bis 80 °C
- ▲ in Kombination mit Ultraschall und Powerstream
- ▲ geeignet für FDM, PolyJET, Kunststoff und Metall

Rinsing

For fast manual cleaning processes

- ▲ particularly gentle surface cleaning
- ▲ water bath with different cleaning fluids
- ▲ automatic control with adjustable program
- ▲ heatable from 30 °C to 80 °C
- ▲ in combination with ultrasonic and Powerstream
- ▲ suitable for FDM, PolyJET, plastics and metal

FDM | Polyjet



■ CM 3150+4150

■ CM 5150

■ CM 6150

■ CM 9150

Reinigen im ATEX-Bereich

- ▲ hoher Bedienkomfort und hohe Sicherheit durch zertifizierte Komponenten
- ▲ gezielte Luftströmung garantiert sichere Bedienung
- ▲ Steuerungsautomatik mit einstellbarem Programm
- ▲ in Kombination mit Ultraschall und Powerstream
- ▲ modulare Ausstattung



■ Marlon Serien 2900 | 3850 | 3950

Cleaning ATEX area

- ▲ high level of operating convenience and safety thanks to certified components
- ▲ targeted air flow guarantees safe operation
- ▲ automatic control with adjustable program
- ▲ in combination with ultrasonic and Powerstream
- ▲ modular equipment



Strahlen

- ▲ Strahlen mittels Granulaten, Sand oder Trockeneis
- ▲ mechanische oder chemische Oberflächenbehandlung
- ▲ abrasive oder non-abrasive Reinigung
- ▲ umweltfreundlich
- ▲ geeignet für empfindliche Werkstücke

Blasting

- ▲ blasting using granulates, sand or dry ice
- ▲ mechanical or chemical surface treatment
- ▲ abrasive or non-abrasive cleaning
- ▲ environmentally friendly
- ▲ suitable for sensitive workpieces



■ RK 900



■ RKK 1100



■ RK 1300

Clean Line®

Modulares Reinigungssystem

- ▲ skalierbare Größe durch modulare Bauweise
- ▲ zahlreiche Beckenformen und Beckengrößen
- ▲ integriertes Abluftsystem – je nach Anwendung ATEX-zertifiziert
- ▲ Programmwahl über Siemens SPS Steuerung

Modular cleaning system

- ▲ scalable size thanks to modular design
- ▲ numerous basin shapes and sizes
- ▲ integrated exhaust air system - ATEX-certified depending on application
- ▲ programme selection via Siemens PLC control



■ CL VarioDoubleQuattro



■ CleanLine Serien 1000 – 10.000

SLS Automatic

Auspackstation (unpacking station)

POLYLINE-Projekt vereint 15 Industrie- und Forschungspartner aus Deutschland.

Ziel: Entwicklung einer digitalisierten Fertigungslinie der nächsten Generation.

- ▲ Produktion von Kunststoffbauteilen für die Automobilbranche
- ▲ Kombination konventioneller Fertigungstechniken (z.B. Zerspanen, Gießen) mit additiver Fertigung (AM)
- ▲ Implementierung in durchsatzstarke Linienproduktionssysteme

POLYLINE project brings together 15 industrial and research partners from Germany. Goal: Development of a digitalised production line of the next generation.

- ▲ Production of plastic components for the automotive industry
- ▲ Combination of conventional production techniques (e.g. machining, moulding) with additive manufacturing (AM)
- ▲ Implementation in high-throughput line production systems



AlphaTower

Aushärtung (*curing*) & Photobleaching

Für alle lichtaushärtenden Kunststoffe geeignet

Suitable for all light-hardening plastics

UV & LED LAMPEN

Beleuchtungskörper sind gleichmäßig in der Anlage angebracht. Temperatur bis zu 50 °C möglich.

UV & LED LIGHTS

Lighting fixtures are evenly placed inside the installation. With a temperature up to 50 °C.

FÜR PHOTOPOLYMERE

Geeignet für lichtaushärtende Kunststoffe im Prototypenbau. Inertisierung mit Stickstoff möglich.

FOR PHOTOPOLYMERS

Suitable for light-hardening plastics such as those used in prototype construction. Inerting with nitrogen possible.

INDIVIDUELLE PROGRAMME

Selektionsschalter UV oder LED, Zeitprogramm und Prozessanzeige. Programmspeicher für individuelle Prozessprogramme.

INDIVIDUAL PROGRAMS

Selection switch between UV and LED, time program and process display. Memory for individual process programs.

HEIZUNG

Für spezielle Verfahren, bei dem eine höhere Hitze benötigt wird. Temperatur zwischen 70 – 100 °C ist möglich.

HEATING

For special processes where higher heat is required. Temperature between 70 – 100 °C is possible.



■ AlphaTower S unlimited

- ▲ geeignet für lichtaushärtende Kunststoffe und Harze
- ▲ einsetzbar in Rapid-Prototyping-Verfahren wie SLA und PolyJet
- ▲ vollständige Aushärtung der Oberfläche mittels UV-Licht
- ▲ sichere Entsorgung von Photopolymeren
- ▲ anwendbar für Alterungsversuche mittels UV-Licht

- ▲ *suitable for all light-hardening plastics and resins*
- ▲ *can be used in rapid prototyping processes such as SLA and PolyJet*
- ▲ *complete curing of the surface by UV light*
- ▲ *safe disposal of photopolymers*
- ▲ *applicable for aging tests by UV light*



■ AlphaTower S



■ AlphaTower M



■ AlphaTower XL



YOUR VISION. OUR MISSION.

KRUMM-TEC.COM



WIR SIND IHR PARTNER FÜR MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN IM BEREICH REINIGUNGSANLAGEN UND LUFTFILTERSYSTEME. IHR PROJEKT WIRD ZU UNSEREM PROJEKT – GEMEINSAM FINDEN WIR DIE RICHTIGE LÖSUNG.

We are your partner for customized solutions in the field of cleaning systems and air filter systems. Your project becomes our project - together we find the right solution.



krumm-tec.com

Krumm e.K.
Ersteiner Straße 37
79346 Endingen
T. +49 7642 92137 0
F. +49 7642 92137 37
info@krumm-tec.com